



**BE Group w Polsce
Zdolności Produkcyjne**

Zdolności Produkcyjne BE Group Trębaczew

- **Cięcie gazowe blach węglowych**

Metoda cięcia termicznego stali konstrukcyjnych, odpornych na ścieranie i o wysokiej wytrzymałości

- **Cięcie plazmowe wąskostrumieniowe blach aluminiowych, nierdzewnych i węglowych**

Metoda cięcia termicznego wszystkich gatunków blach aluminiowych i stalowych wykorzystująca zawężony strumień plazmy

- **Cięcie laserowe aluminium, blach ze stali nierdzewnej i węglowej**

Najwyższej jakości cięcie termiczne dla wszystkich gatunków aluminium i blach stalowych

Zdolności Produkcyjne BE Group Trębaczew

- **Gięcie**

Metoda formowania materiałów ciągliwych (kształty V, U i inne) wzdłuż linii prostej

- **Obróbka mechaniczna**

Wiercenie i gwintowanie

- **Śrutowanie**

Metoda czyszczenia powierzchni, zarówno dla arkuszy blach jak i obrobionych detali

- **Ukosowanie krawędzi**

Metoda obróbki krawędzi blach i detali nadająca kształty X, Y, K jako przygotowanie do spawania

Cięcie Gazowe

Messer EasyTherm 5000

- Wymiary stołu:
4,2 x 25,0 m
- Palniki:
4 palniki Alfa
- Grubości blach:
15 ÷ 200 mm



Cięcie Plazmowe

Zakmet Hypertherm 260

- Gatunek i maksymalna grubość:
 - stal węglowa
3 ÷ 20 mm
 - aluminium
5 ÷ 20 mm
- Wymiary stołu:
3 x 12 m



Cięcie Laserowe

Bystronic Bystar L 4025-80 6000W

- Maksymalny rozmiar arkusza:

2,5 x 8 m

- Moc głowicy:

6 kW

- Gatunki i Maksymalna grubość:

Stal węglowa

Stal nierdzewna

Aluminium



1 ÷ 20 mm^{)}*

*1 ÷ 15 mm^{**)}*

*1 ÷ 15 mm^{**)}*

**) od 15 mm blacha laserowa*

***) cięcie azotem*



Gięcie

Safan H-Brake Tandem

- Siła nacisku:
480T + 480T
- Długość gięcia:
4,2 m + 5,1 m
- Możliwość pracy
każdej prasy osobno



Wiercenie i Gwintowanie

Janus WR-80/2500 Wiertarki Promieniowe

- Maksymalna średnica wiercenia:
80 mm
- Maksymalna odległość wrzeciona od kolumny:
2,500 mm
- Rozmiar stołu:
1,2 x 2,4 m
- Gwintowanie do:
M24



Śrutowanie

Gietart Sprint 1-4

- Przygotowanie pow.:
Sa 2,5 zgodnie z
ISO 8501-1
- Maksymalna szerokość
elementów:
1,500 mm
- Maksymalna wysokość
elementów:
500 mm
- *Maksymalna długość
elementów:*
16 m



Ukosowanie Krawędzi

Messer Secator SN *Przenośne Ukosowarki Gazowe*

- Robocza grubość:
3 ÷ 100 mm
- Obróbka krawędzi
w kształcie X i Y



Cevisa CHP-7 *Przenośne Ukosowarki Mechaniczne*

- Robocza grubość:
3 ÷ 16 mm
- Ukosowanie rur:
100 mm (R minimum)

